



COMUNE di VERUCCHIO

PROVINCIA DI RIMINI

ORIGINALE

ATTO DI CONSIGLIO Seduta del 31/05/2022 n. 26

Oggetto: Approvazione tariffe relative al tributo sui rifiuti (tari) per l'anno 2022.

L'anno duemilaventidue il giorno trentuno del mese di Maggio, alle ore 20:40, nella Sala Consiliare, si è riunito il Consiglio Comunale, convocato con avvisi spediti nei modi e termini di legge, in Prima convocazione, in seduta Pubblica, in sessione Ordinaria.

Risultano presenti ed assenti i seguenti Consiglieri Comunali:

n.	Cognome e Nome	Carica	Presenza
1	SABBA STEFANIA	Presidente	P
2	URBINATI ELEONORA	Consigliere	P
3	CARDINALI ANDREA	Consigliere	A
4	NERI FEDERICA	Consigliere	P
5	BIANCHI FABIO	Consigliere	P
6	CENNI SABRINA	Consigliere	P
7	TONNI ALBERTO	Consigliere	P
8	PIVA LINDA	Consigliere	P
9	MASINI PAOLO	Consigliere	P
10	BASCHETTI ROBERTO	Consigliere	P
11	DOMINICI ENRICA	Consigliere	P
12	MAFFEI CHRISTIAN	Consigliere	A
13	GOBBI LARA	Consigliere	P

Presenti n. 11

Assenti n. 2

Sono inoltre presenti

Assessori Esterni: SANDON ROBERTO

Partecipa alla seduta il II Vice Segretario Comunale **Luca Uguccione**.

Stefania Sabba nella sua qualita' di Sindaco, nominati scrutatori i consiglieri:

NERI FEDERICA, BIANCHI FABIO, GOBBI LARA

dichiara aperta la discussione sull'argomento in oggetto, regolarmente iscritto all'ordine del giorno.



COMUNE di VERUCCHIO

PROVINCIA DI RIMINI

Il Sindaco introduce la proposta di deliberazione iscritta al punto 4) dell'ordine del giorno facendo presente che l'argomento è stato già trattato nella Seconda Commissione dello scorso 26 maggio e lascia la parola all'ass. Sandon per una breve illustrazione.

L'ass. Sandon risponde ai quesiti posti in precedenza dal cons. Baschetti (se alla cifra del PEF vada aggiunta la tassa provinciale o se sia già compresa e se l'importo del PEF già comprenda i 200.000 euro del Comune per l'abbattimento della TARI) precisando quanto segue.

Al PEF va aggiunto il 5% per contributo TEFA dovuto alla Provincia per l'esercizio delle Funzioni di Tutela, Protezione e Igiene Ambientale.

L'ass. Sandon evidenzia che il costo per il 2022 è inferiore del 5,5% rispetto a quello dell'anno scorso e questo ha reso possibile una rimodulazione delle tariffe.

L'amministrazione propone con questa delibera di applicare alle utenze domestiche (n. 4457) una riduzione del 3,8% e alle utenze non domestiche (n. 483) una riduzione del 7,8%

Aggiunge che alle utenze domestiche verrà applicato un contributo di 200.000 euro derivante da una riconciliazione fondi legati alla emergenza Covid.

Infine precisa che con la presente delibera si stabilisce che il pagamento della TARI avverrà in due rate con scadenze al 30/9 e 31/12.

Al termine dell'illustrazione dell'ass. Sandon, si apre la discussione.

Chiede di intervenire il cons. Baschetti per avere conferma sui destinatari del contributo di 200.000 euro.

L'ass. Sandon ribadisce che detto contributo sarà a favore delle utenze domestiche.

Il cons. Baschetti dichiara che anche la Provincia avrebbe dovuto fare la sua parte rinunciando al contributo.

Il Segretario Uguccioni precisa che il pagamento di quel contributo è un obbligo di legge e che la Provincia gira l'importo ad Arpae.

Chiede la parola la cons. Dominici per chiedere che riferimento abbia il raffronto 2021/2022 delle tariffe, per sapere se la riduzione del 5,5% sia da intendersi sulle utenze oppure sul consumo che l'utente ha prodotto ed infine per sapere come si sia proceduto alla rimodulazione delle tariffe.

Ai quesiti risponde l'ass. Sandon precisando che le proiezioni sono state fatte con riferimento alla data del 15 maggio e che la riduzione del costo del servizio è del 5,5% sull'importo totale. Di questo totale, il 7,8% è la riduzione per le utenze non domestiche ed il 3,8% è la riduzione per le utenze domestiche.



COMUNE di VERUCCHIO

PROVINCIA DI RIMINI

Chiede la parola il cons. Baschetti per chiedere in base a quale pensiero è stato deciso di applicare il contributo alle sole utenze domestiche.

Risponde l'ass. Sandon per spiegare che in questo periodo le famiglie risultano particolarmente in difficoltà. Nella rimodulazione delle tariffe l'amministrazione ha invece favorito le utenze non domestiche, ritenendo questa procedura in linea anche con la normativa degli aiuti di Stato.

Interviene ad integrazione il Sindaco per precisare che la proposta non ha dimenticato le imprese sia perché ad esse va la riduzione prevalente applicata in bolletta con abbattimento importante della tariffa, sia perché questa modalità risponde alle esigenze delle imprese, portate avanti anche dalla cosiddetta consulta delle attività produttive partecipata anche dalle associazioni di categoria. Da non dimenticare inoltre le altre misure adottate da questo Comune a favore delle imprese, quale ad esempio la completa esenzione fino alla fine del 2022, dal pagamento della occupazione di suolo pubblico. E' stato quindi attuato un pacchetto di aiuti comunali per le imprese del territorio, sempre tenendo in considerazione la normativa degli aiuti di Stato alle imprese, che avrebbe comportato difficoltà burocratiche o eventuali esclusioni.

Chiede la parola la cons. Dominici che si dichiara non concorde con questa impostazione per una serie di motivi: le imprese potrebbero riuscire a produrre ogni documentazione necessaria se richiesta per tempo e dichiara che a proprio parere, un ragionamento altrettanto valido sarebbe stato quello di abbattere in bolletta la tariffa delle famiglie e lasciare loro più soldi a disposizione, e di spalmare nell'anno le agevolazioni alle imprese per riprendersi dal problema del Covid. Come fatto con il suolo pubblico.

Il Sindaco replica ribadendo che la procedura individuata è stata concertata e che anche le famiglie avranno un importante sconto in bolletta, probabilmente sulla seconda rata perché la scadenza della prima rata è oramai prossima. L'amministrazione cercherà la modalità più equa, per aiutare di più che ha più bisogno, anche acquisendo le certificazioni della situazione economica.

Al termine della discussione, non essendovi ulteriori osservazioni in merito al punto trattato,

IL CONSIGLIO COMUNALE

RILEVATO che l'approvazione delle tariffe rientra tra gli atti di competenza del Consiglio Comunale ai sensi dell'art. 42, comma 2, lettera b), del D.lgs. 267/00;

RICHIAMATI:

-l'articolo 14 del Decreto Legge 6 dicembre 2011, n. 201, come convertito con modificazioni dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214 e s.m.i.;

-l'art. 1, comma 639 della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 che disciplina la tassa comunale sui rifiuti (Tari), istituita per la copertura del costo del servizio di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati avviati al recupero e/o allo smaltimento, a decorrere dal 1° gennaio 2014;

-il Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.



COMUNE di VERUCCHIO

PROVINCIA DI RIMINI

-Il D.Lgs. n. 504/1992;

-l'art. 52 del D. Lgs. 15 dicembre 1997, n. 446;

-l'art. 1, comma 132, della legge 56 del 7.4.2014 di istituzione delle categorie non domestiche soggette a tassazione;

-l'art.1 commi dal 639 al 705 della Legge n. 147 del 27.12.2013 (legge di stabilità 2014) e s.m.i., in particolare stabilendo condizioni, modalità e obblighi strumentali per la sua applicazione.

-la deliberazione dell'Autorità n.443/2019/R/rif (poi integrata da talune semplificazioni procedurali dettagliate nella deliberazione 57/2020/R/rif), con cui è stato adottato il Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-1) recante i "criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021", introducendo una regolazione per l'aggiornamento delle entrate tariffarie di riferimento, basata su criteri di riconoscimento dei costi efficienti;

-la delibera di ARERA nr. 363 del 3/8/2021 che ha determinato la nuova metodologia riguardante i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di servizio e di investimento per il secondo periodo regolatorio, ovvero 2022-2025, definito MTR-2;

-la determina nr. 2/2021 DRIF del 4/11/2021 con la quale sono stati forniti chiarimenti riguardanti l'approvazione degli schemi tipo degli atti costituenti la proposta tariffaria, le modalità operative per la trasmissione ad ARERA nonché gli aspetti applicativi della disciplina tariffaria MTR-2;

-la deliberazione di Arera nr. 15 del 18/01/2022 contenente indirizzi per la regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani (TQRIF);

-il D.Lgs. 152/2006 "Testo Unico Ambientale";

-il D. Lgs. 116/2020 "Attuazione della direttiva (UE) 2018/851 che modifica la direttiva 2008/98/CE relativa ai rifiuti e attuazione della direttiva (UE) 2018/852 che modifica la direttiva 1994/62/CE sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio. (GU Serie Generale n.226 del 11-09-2020);

-il comma 169, dell'art. 1, della Legge n. 296/2006, secondo cui "Gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. Dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento.";

- **l'articolo 3, comma 5-quinquies del dl n.228 del 2021** (cd. dl "*Milleproroghe*") convertito nella legge n.25 del 2022 il quale prevede che a decorrere dall'anno 2022, i Comuni "possono"

approvare i PEF, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno.

-l'ulteriore previsione disposta dallo stesso "*milleproroghe*" che *all'art. 3, commi 5-sexiesdecies*, dispone la proroga al 31 maggio 2022 del termine per la deliberazione del bilancio di previsione riferito al triennio 2022-2024;

-**il decreto-legge 27 gennaio 2022, n. 4** "Sostegni-ter" (Legge 25 del 28/03/2022), che ha disposto all'articolo 13 comma 5-bis quanto segue:

-*"5-bis. In caso di approvazione delle delibere delle aliquote e delle tariffe relative ai tributi di competenza degli enti locali entro il termine di cui all'articolo 151, comma 1, del testo unico di cui al decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267, eventualmente posticipato ai sensi del comma 8 del medesimo articolo o per effetto di norme di legge, gli enti locali provvedono ad effettuare le*



COMUNE di VERUCCHIO

PROVINCIA DI RIMINI

conseguenti modifiche al bilancio di previsione eventualmente già approvato, in occasione della prima variazione utile”.

-La norma dunque aveva già aperto alla possibilità di approvare delibere di fissazione di tariffe e aliquote dei tributi locali (quindi ad esempio IMU ma ovviamente anche TARI) entro il termine previsto per il bilancio (oggi 31 maggio) consentendo a tutti i Comuni, persino a coloro che hanno già approvato il bilancio di previsione (“*eventualmente già approvato*”) di provvedere con una variazione di bilancio al recepimento delle eventuali modifiche rispetto allo stanziamento iniziale relativo all’entrata dei tributi coinvolti;

PRESO ATTO che il prelievo in parola assume natura tributaria, non intendendosi la tariffa con natura corrispettiva, di cui al comma 668 dell’art. 1 della Legge 147/2013;

RICHIAMATA la precedente delibera di Consiglio Comunale in data odierna, di presa d’atto e approvazione del PEF (Piano Economico Finanziario) per l’anno 2022;

PRESO ATTO che il PEF 2022 come sopra approvato pone a carico del Comune di Verucchio la somma complessiva di €. **1.616.144** quali costi da coprire attraverso il prelievo tributario TARI tra le diverse categorie di utenze assoggettate al tributo;

VISTO che a seguito dell’uniformazione del servizio e delle tariffe sull’intero territorio del Comune di Verucchio ne consegue l’identificazione delle categorie per le utenze non domestiche come individuate per i Comuni con una popolazione superiore ai 5.000 abitanti;

RITENUTO confermare le categorie come stabilite dal DPR 158/1999 e s.m.i. come individuate in allegato al presente provvedimento, quale parte integrante e sostanziale del medesimo, confermando la categoria 20 “Attività industriali con capannoni di produzione”, e applicando quindi la tariffa corrispondente alla categoria, alle superfici che restano soggette a prelievo TARI per l’anno 2022;

PRESO ATTO dei coefficienti Kb (parte variabile utenze domestiche) Kc e Kd (parte fissa e parte variabile utenze non domestiche) applicati per la definizione delle tariffe TARI 2022;

CONSIDERATO che l’art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, ha attribuito all’Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), tra l’altro, le funzioni di

regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio «chi inquina paga»;

RIMARCATO che la finalità di coprire integralmente i costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati avviati allo smaltimento viene comunque perseguita nel rispetto del principio comunitario “*chi inquina paga*”;



COMUNE di VERUCCHIO

PROVINCIA DI RIMINI

ATTESO che la tariffa deve essere applicata a tutti gli immobili che insistono, interamente o prevalentemente nel territorio comunale, comprese le aree scoperte pertinenziali delle utenze non domestiche, fatta eccezione per le fattispecie escluse espressamente dal legislatore;

RILEVATO che soggetto passivo del tributo è chiunque possieda o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani di cui all' art. 184 del D. Lgs n. 152 del 3/4/2006 e s.m.i, e rifiuti espressamente assimilati (se speciali e non pericolosi), con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che possiedono o detengono in comune i locali o le aree, fatta eccezione per gli utilizzi temporanei di durata non superiore a sei mesi, nel corso dello stesso anno solare, per i quali il tributo è dovuto soltanto dal possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie;

VERIFICATO che le modalità per l'elaborazione delle tariffe risultano pertanto anche per il 2022 dettate dal D.P.R. 158/1999, che disciplina il metodo normalizzato, quale strumento per addivenire alla determinazione delle tariffe da applicare alle diverse categorie di utenza;

VISTE le disposizioni previste per particolari applicazioni del tributo, nonché le specifiche esclusioni dettate dal richiamato articolo 14, del D.L. 201/2011;

RITENUTO pertanto procedere ad approvare le tariffe per l'anno 2022, a copertura del piano economico finanziario del servizio rifiuti (PEF) di **€ 1.616.144,00**;

RAMMENTATO che per l'elaborazione delle tariffe restano assunti i criteri dettati dal richiamato D.P.R.n. 158/1999 che, tra l'altro, dispone: *“La tariffa di riferimento rappresenta l'insieme dei criteri e delle condizioni che devono essere rispettati per la determinazione della tariffa da parte degli enti locali”*;

SOTTOLINEATO in particolare che la tariffa è composta da una parte fissa, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio, riferite agli investimenti per le opere e dai relativi ammortamenti, e da una parte variabile, rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, al servizio fornito e all'entità dei costi di gestione e da una parte variabile, riferita alla quantità di rifiuto raccolto e smaltito;

PRESO ATTO che le tariffe sono articolate in due macroclassi di utenza: domestica e non domestica, ulteriormente articolate secondo i criteri dettati dal richiamato D.P.R. n. 158/99;

VERIFICATO che il decreto n. 158/99 fissa il valore di coefficienti, individuati in diversa misura a seconda che la popolazione del Comune superi o meno i 5.000 abitanti, con un'ulteriore differenziazione per area geografica (Nord, Centro e Sud);

RITENUTO pertanto, in considerazione di quanto indicato ai precedenti punti, per le utenze non domestiche, utilizzare le categorie corrispondenti a Comuni superiori a 5.000 abitanti;

VERIFICATO che le utenze non domestiche sono suddivise in categorie omogenee sulla scorta della potenzialità di produrre rifiuto che, per i Comuni con una popolazione superiore a 5.000



COMUNE di VERUCCHIO

PROVINCIA DI RIMINI

abitanti, sono articolate in n. 30 categorie, ivi compresa la categoria 20 “Attività industriali con capannoni di produzione”;

CONSIDERATO che le utenze domestiche sono suddivise in sei categorie di utenza, sulla base del numero dei componenti del nucleo familiare, indicando la sesta, quale categoria residuale per tutti i nuclei con un numero di componenti pari a sei e più;

TENUTO CONTO che, una volta determinato l'importo complessivo dovuto a titolo di parte fissa per la macroclasse delle utenze domestiche, la quota fissa da attribuire alla singola utenza domestica viene determinata secondo specifici coefficienti ed algoritmi stabiliti dal decreto sopra menzionato, in modo da tutelare i nuclei familiari più numerosi e le minori dimensioni dei locali;

PRESO ATTO pertanto che le tariffe da applicare al tributo TARI (utenze domestiche e utenze non domestiche) per l'anno 2022 sono quelle risultanti in allegato al presente atto, parte integrante e sostanziale del medesimo;

DATO ATTO che dall'applicazione delle tariffe TARI per l'anno 2022 si prevede un gettito di €. 1.616.144,00;

EVIDENZIATO che al gettito come sopra determinato va aggiunto il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene ambientale (TEFA) nella misura del 5%, che a decorrere da giugno 2020 non viene più incassato dal Comune ai sensi dell'art. 38-bis del Decreto Fiscale;

CONSIDERATO che a decorrere dall'anno d'imposta 2012, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero dell'economia e delle finanze, Dipartimento delle finanze, ai sensi del citato art. 13, comma 15, del D. L. n. 201 del 2011, così come modificato dall'art. 15-bis del D. L. n. 34 del 2019, ad inviare le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie di rispettiva competenza al Ministero dell'economia e delle finanze che ne cura la successiva pubblicazione nel sito informatico www.finanze.gov.it individuato ai sensi dell'art. 1, comma 3, del D. Lgs. n. 360 del 1998;

RIMARCATO che il mancato invio della deliberazione nei termini e secondo le disposizioni vigenti, è sanzionato, previa diffida da parte del Ministero dell'Interno, con il blocco, sino all'adempimento dell'obbligo, dell'invio delle risorse a qualsiasi titolo dovute agli enti inadempienti;

RILEVATO che per quanto non direttamente disciplinato si rinvia alla normativa vigente in materia;

RISCONTRATO che gli effetti della pandemia virale associati alla crisi internazionale innescata dalla guerra in Ucraina stanno manifestando il persistere di condizioni socio economiche molto complesse e difficili: la contrazione dei redditi delle famiglie, il calo della produzione in alcuni settori produttivi; effetti che si manifestano direttamente (perdita o precarizzazione del lavoro, riduzione delle commesse) o indirettamente (aumento dei costi legati ad un significativo aumento



COMUNE di VERUCCHIO

PROVINCIA DI RIMINI

dell'inflazione);

RITENUTO al fine di alleviare gli effetti descritti alla Comunità amministrata dover attivare un processo volto a impostare interventi mirati a sostegno alle famiglie in relazione al loro sforzo fiscale locale legato al prelievo TARI;

RILEVATO che sulla base delle evidenze emerse o che emergeranno in relazione ed in sinergia ai servizi associati che si occupano di Servizi Sociali si attiveranno uno o più bandi aventi carattere straordinario;

RITENUTO dover destinare per lo scopo le seguenti risorse accantonate o vincolate al risultato di amministrazione 2021, legate alla gestione dell'emergenza sanitaria, per l'importo di complessivi euro 200.000,00 così distinte:

Risorse accantonate (altri accantonamenti)

- Fondo esercizio funzioni fondamentali anno 2021	euro 32.980,22
- Restituzione TARI	euro 40.672,00

Risorse vincolate – (vincoli di legge)

- Fondo 2020 (TARI utenze non domestiche)	euro 37.737,10
- Fondo 2021 esercizio funzioni fondamentali	euro 40.774,11

Risorse vincolate – (vincoli da trasferimenti)

- Fondo COVID 2020 non utilizzato	euro 318,94
- Riparto fondi art. 6, comma 1, D.L.73/2021	euro 2.230,94

Risorse vincolate – (vincoli fondamentale attribuiti dall'Ente)

- Agevolazione TARI utenze non domestiche (Economia su capitolo 2346)	euro 2.571,28
- Riconoscimento contributi TARI alle famiglie per criticità emergenza sanitaria (Economia su capitolo 1935)	euro 42.715,41

VISTO il parere del revisore dei conti, allegato al presente atto;

VISTI i pareri di regolarità tecnica e contabile, favorevoli, resi ai sensi dell'art. 49, del D.Lgs. n. 267/2000, allegati all'originale del presente atto;

VISTO il Bilancio di previsione 2022/2024 approvato con delibera del Consiglio nr. 8 del 31.01.2022;



COMUNE di VERUCCHIO

PROVINCIA DI RIMINI

RICHIAMATA la nota di aggiornamento del DUP, approvata con delibera di Consiglio nr. 7 del 31.01.2022;

VISTO lo Statuto del Comune;

RISCONTRATA l'urgenza di procedere all'approvazione delle tariffe, al fine di avviare le procedure per la conseguente bollettazione;

Visti i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile espressi ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. n. 267/2000 dal Responsabile del Servizio Finanziario;

Successivamente, il Sindaco mette ai voti la proposta di deliberazione.

Con **n. 8 voti favorevoli** (maggioranza), **n. 3 voti astensione** (minoranza) e nessun voto contrario, resi per alzata di mano,

DELIBERA

Per quanto sopra esposto, che viene tutto espressamente e puntualmente richiamato,

1) di prendere atto che il PEF 2022, approvato nella seduta Consiliare in data odierna, così come deliberato dall'Ente Territorialmente Competente (Atersir) ammonta a complessivi € 1.616,144,00;

2) di dare atto che l'identificazione delle categorie delle utenze fanno riferimento al Comune con popolazione superiore ai 5.000 abitanti, come in premessa meglio specificato, e che il decreto n. 158/99 fissa il valore dei coefficienti, individuati in diversa misura a seconda che la popolazione del Comune superi o meno i 5.000 abitanti, con un'ulteriore differenziazione per area geografica;

3) di dare atto dei coefficienti Kb (parte variabile utenze domestiche) Kc e Kd (parte fissa e parte variabile utenze non domestiche);

4) di approvare pertanto le tariffe TARI per l'anno 2022, come da allegato al presente atto, quale parte integrante e sostanziale del medesimo, garantendo la copertura del 100% dei suddetti costi attraverso il prelievo tributario, fatto salvo quanto stabilito ai punti successivi;

5) di dare atto che il gettito del tributo complessivamente derivante da quanto sopra evidenziato, è definito in € **1.616.144,00** a totale copertura dei costi indicati nel PEF 2022;

6) di stabilire che il pagamento del tributo per l'anno 2022 avverrà in due rate:

- 1^rata con scadenza posticipata per emergenza sanitaria Covid-19 al 30/09;
- 2^rata con scadenza posticipata per emergenza sanitaria Covid-19 al 31/12;

7) di dare atto che sul tributo TARI come sopra definito deve aggiungersi il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene ambientale (TEFA), dovuto alla Provincia, e stabilito nella misura del 5%, che sarà versato direttamente alla Provincia di Rimini;



COMUNE di VERUCCHIO

PROVINCIA DI RIMINI

8) di dare atto inoltre che gli effetti della pandemia virale associati alla crisi internazionale innescata dalla guerra in Ucraina stanno manifestando il persistere di condizioni socio economiche molto complesse e difficili: la contrazione dei redditi delle famiglie, il calo della produzione in alcuni settori produttivi; effetti che si manifestano direttamente (perdita o precarizzazione del lavoro, riduzione delle commesse) o indirettamente (aumento dei costi legati ad un significativo aumento dell'inflazione);

9) di stabilire che:

-sulla base delle evidenze emerse o che emergeranno in relazione ed in sinergia ai servizi associati che si occupano di Servizi Sociali, al fine di alleviare gli effetti descritti alla Comunità amministrata dover attivare un processo volto a impostare interventi mirati a sostegno alle famiglie in relazione al loro sforzo fiscale locale legato al prelievo TARI;

-con successiva deliberazione consiliare, si attiveranno per lo scopo uno o più bandi aventi carattere straordinario;

10) di stabilire che per lo scopo saranno utilizzate le risorse accantonate o vincolate al risultato di amministrazione 2021, legate alla gestione dell'emergenza sanitaria, per l'importo di complessivi euro 200.000,00 esplicitate nel dettaglio nella premessa alla presente deliberazione;

11) di dare atto che per quanto non disciplinato si applicano le disposizioni vigenti in materia di Tari non corrispettiva;

12) di trasmettere al Ministero dell'Economia e delle Finanze, dipartimento delle finanze, copia della presente deliberazione in osservanza delle disposizioni vigenti;

13) di dare atto che sul presente provvedimento sono stati espressi i pareri in ordine alla regolarità tecnica e contabile, previsti dal D.Lgs. 267/2000, e del Revisore dei conti.

Successivamente,

Con **n. 8 voti favorevoli** (maggioranza), **n. 3 voti astensione** (minoranza) e nessun voto contrario, resi per alzata di mano,

IL CONSIGLIO COMUNALE

di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D. Lgs. 267/2000.



COMUNE di VERUCCHIO

PROVINCIA DI RIMINI

Veduto, letto, approvato e sottoscritto:

Il Sindaco
Stefania Sabba

III Vice Segretario Comunale
Luca Uguccione



COMUNE di VERUCCHIO

PROVINCIA DI RIMINI

Proposta di consiglio n. 31 del 25/05/2022

Oggetto: Approvazione tariffe relative al tributo sui rifiuti (tari) per l'anno 2022.

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA

Vista la presente proposta di deliberazione si esprime il seguente parere:

Parere Favorevole

Verucchio, 25/05/2022

Il Responsabile

SETTORE FINANZIARIO

ZANNI MAURIZIO / INFOCERT SPA



COMUNE di VERUCCHIO
PROVINCIA DI RIMINI

Proposta di consiglio n. 31 del 25/05/2022

Oggetto: Approvazione tariffe relative al tributo sui rifiuti (tari) per l'anno 2022.

PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE

Visto, si esprime il seguente parere:

Parere Favorevole

Verucchio, 25/05/2022

IL RAGIONIERE COMUNALE
ZANNI MAURIZIO / INFOCERT SPA



COMUNE di VERUCCHIO

PROVINCIA DI RIMINI

ATTO DI CONSIGLIO

Seduta del 31/05/2022 n. 26

Oggetto: Approvazione tariffe relative al tributo sui rifiuti (tari) per l'anno 2022.

ATTESTATO DI INIZIO PUBBLICAZIONE

Si attesta che la presente deliberazione viene pubblicata all'Albo On Line di questo Comune per quindici giorni consecutivi a decorrere dalla data odierna.

Verucchio, 29/06/2022

**IL FUNZIONARIO INCARICATO
LUCCHINI ELISA / InfoCamere S.C.p.A.**

TARIFFE TARI 2022				
tipo	cod. min.	Descrizione	Tar. parte fissa	Tar. parte Variabile
D	1	FAMIGLIA DI 1 COMPONENTE	0,71546	42,76682
D	2	FAMIGLIA DI 2 COMPONENTI	0,84067	99,77894
D	3	FAMIGLIA DI 3 COMPONENTI	0,93905	128,29015
D	4	FAMIGLIA DI 4 COMPONENTI	1,01953	156,80137
D	5	FAMIGLIA DI 5 COMPONENTI	1,10003	206,68569
D	6	FAMIGLIA DI 6 O PIU' COMPON	1,16262	242,32470
D	11	PERTINENZA GARAGE 1 COMPONENTE	0,71546	-
D	12	PERTINENZA GARAGE/MAG. 2 COMPONENTI	0,84067	-
D	13	PERTINENZA GARAGE/MAG. 3 COMPONENTI	0,93905	-
D	14	PERTINENZA GARAGE/MAG. 4 COMPONENTI	1,01953	-
D	15	PERTINENZA GARAGE/MAG. 5 COMPONENTI	1,10003	-
D	16	PERTINENZA GARAGE/MAG.6 O PIÙ COMP.	1,16262	-
D	OTE01	ABITAZ.PRIV.A DISPOSIZ.1 COMPONENTI	0,50082	29,93678
D	OTE02	ABITAZ.PRIV.A DISPOSIZ.2 COMPONENTI	0,58847	69,84526
D	OTE03	ABITAZIONE A DISP. 3 COMPONENTI	0,65732	89,80310
D	OTE04	ABITAZIONE A DISP. 4 COMPONENTI	0,71367	109,76095
D	OTE05	1 OCCUPANTE RID 2/3 LEGGE 80/14	0,23846	14,25418
D	OTE06	2 OCCUPANTI RID 2/3 LEGGE 80/14	0,28019	33,25632
D	OTE07	3 OCCUPANTI RID 2/3 LEGGE 80/14	0,31298	42,75911
D	OTE08	4 OCCUPANTI RID 2/3 LEGGE 80/14	0,33982	52,26190
D	OTG01	PERTINENZA GARAGE/MAGAZ.A DISPOSIZ.	-	-
D	OTI01	FAMIGLIA DI 1 COMPONENTE	0,44934	137,09934
D	OTI02	FAMIGLIA DI 2 COMPONENTI	0,44934	137,09934

D	OTI03	FAMIGLIA DI 3 COMPONENTI	0,44934	137,09934
D	OTI04	FAMIGLIA DI 4 COMPONENTI	0,44934	137,09934
D	OTI05	FAMIGLIA DI 5 COMPONENTI	0,44934	137,09934
D	OTI06	FAMIGLIA DI 6 O PIU' COMPON	0,44934	137,09934
D	OTR01	RIDUZIONE 60% MANCANZA SERVIZIO	0,28618	17,10673
D	OTR02	RIDUZIONE 60% MANCANZA SERVIZIO	0,33627	39,91158
D	OTR03	RIDUZIONE 60% MANCANZA SERVIZIO	0,37562	51,31606
D	OTR04	RIDUZIONE 60% MANCANZA SERVIZIO	0,40781	62,72055
D	OTR05	RIDUZIONE 60% MANCANZA SERVIZIO	0,44001	82,67427
D	OTR06	RIDUZIONI 60% MANCANZA SERVIZIO	0,46505	96,92988
D	OTT01	FABBR.RURALI USO ABIT.1 COMPONENTE	0,50082	29,93678
D	OTT02	FABBR.RURALI USO ABIT.2 COMPONENTI	0,58847	69,84526
D	OTT03	FABBR.RURALI USO ABIT.3 COMPONENTE	0,65732	89,80310
D	OTT04	FABBR.RURALI USO ABIT.4 COMPONENTE	0,71367	109,76095
D	OTT05	FABB. RURALI USO ABIT.5 COMPONENTI	0,77001	144,67998
D	OTT06	FABBR.RUR.USO ABIT. 6 O PIU' COMP.	0,81384	169,62729
N	OTA01	MUSEI, BIBLIOTECHE, SCUOLE,	0,20550	1,37789
N	OTA02	CINEMATOGRAFI E TEATRI	0,22091	1,09855
N	OTA03	AUTORIMESSE E MAGAZZINI SENZA ALCUNA	0,30825	1,53797
N	OTA04	CAMPEGGI, DISTRIBUTORI CARBURANTIIMP	0,45209	2,26300
N	OTA05	STABILIMENTI BALNEARI	0,32879	1,63840
N	OTA06	ESPOSIZIONI AUTOSALONI	0,26200	1,32453
N	OTA07	ALBERGHI CON RISTORANTE	0,84254	4,22156
N	OTA08	ALBERGHI SENZA RISTORANTE	0,55484	2,78717
N	OTA09	CASE DI CURA E RIPOSO	0,57797	2,89074
N	OTA10	OSPEDALI	0,66273	3,31133
N	OTA11	UFFICI,AGENZIE,STUDI PROFESSIONALI	0,78089	3,90770
N	OTA12	BANCHE ED ISTITUTI DI CREDITO	0,31339	1,57876

N	0TA13	NEGOZI ABBIGLIAMENTO CALZATURELIBRER	0,72438	3,62520
N	0TA14	EDICOLA,FARMACIA , TABACCHIPLURILICE	0,57026	4,63901
N	0TA15	NEGOZI PARTICOLARI QUALI FILATELIA,T	0,42641	2,13746
N	0TA16	BANCHI DI MERCATO BENI DUREVOLI	0,73723	3,68484
N	0TA17	ATTIVITA' ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHEP	0,76033	3,80411
N	0TA18	ATTIVITA' ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHEF	0,52916	2,66162
N	0TA19	CARROZZERIA,AUTOFFICINA,EL ETTRAUTO	0,64218	3,21717
N	0TA20	ATTIVITA' INDUSTRIALI CON CAPANNONID	0,47265	2,36345
N	0TA21	ATTIVITA' ARTIGIANALI DI PRODUZIONEB	0,55998	2,79659
N	0TA22	RISTORANTI,TRATTORIE PIZZERIE PUB	4,94736	14,33447
N	0TA23	MENSA, BIRRERIE, AMBURGHERIE	3,91986	12,48577
N	0TA24	BAR, CAFFE', PASTICCERIE	3,23146	10,18195
N	0TA25	SUPERMERCATO PANE PASTA MACELLERIASA	1,41794	7,11544
N	0TA26	PLURILICENZE ALIMENTARI E / O MISTE	1,34087	6,71683
N	0TA27	ORTOFRUTTA,PESCHERIE FIORI E PIANTEP	5,80017	18,44303
N	0TA28	IPERMERCATI DI GENERI MISTI	1,40766	7,04638
N	0TA29	BANCHI DI MERCATO GENERI ALIMENTARI	3,55511	9,00808
N	0TA30	DISCOTECHES, NIGHT CLUB	0,98125	4,92150
N	0TA31	ATTIVITA'CHE UTILIZZANO L'ISOLA	-	-
N	0TG04	TARIFFA GIORNALIERA IMPIANTI SPORTI	0,67814	3,39450
N	0TG16	BANCHI MERCATO NON ALIMENTARI GIORNA	1,10583	5,52726
N	0TG22	RISTORANTI PIZZERIE GIORNALIERO	7,42103	21,50171
N	0TG24	BAR PASTICCERIE GIORNALIERO	4,84717	15,27293
N	0TG25	GENERI ALIMENTRARI USO STAGIONALE	2,12690	10,67317
N	0TG29	BANCHI MERCATO ALIMENTARI GIORNALIER	5,33266	13,51213
N	0TN01	NON RESIDENTI O LOCALI	-	-

N	OTR22	RID 20% RISTORANTI USO NON CONTINUAT	3,95789	11,46757
N	OTR23	MENSE BIRRERIE AMBURGHIERE RID 20%	3,13588	9,98862
N	OTR24	BAR STAGIONALI RID 20%	2,58516	8,14556
N	OTRR4	IMPIANTI SPORTIVI STAGIONALI RID 20%	0,36168	1,81040
N	OTS01	SUPERFICI DOMEST.ACESSORIE	-	-